

AÇIKLAMA

Ürünlerin kullanım yerlerinde ihtiyaç duyulan özelliklerin sağlanması için üretim yapan şirketlerin kendi üretim proseslerinin yönetimi sırasında Kalite Kontrol işlemlerini planlaması ve uygulaması şarttır. Ölçme ve kalite kontrol faaliyetleri müşteri memnuniyetini sağlayacak ürünlerin üretimi için zorunluluktur.

Bu işlemlerin doğru ekipmanlarla, doğru yöntemlerle ve yetkin personel kullanarak gerçekleştirilmesi gerekir. Bu sertifika programının amacı Kalite Kontrol faaliyetleri yürüten elemanların yetkinliklerini arttırmaktır.



AMAÇ

Modüler içeriğindeki konularla, InoTec' in yetkin kalite kontrol ekipleri yetiştirmek sloganıyla ortaya koyduğu Ölçme Bilgisi ve Kalite Kontrol Sertifika Programı, katılımcıların malzeme bilgisi, teknik resim okuma ve toleranslandırma bilgileri yanında Ölçüm Sistemleri Analizi konularında da mevcut bilgilerini güncellemelerini ve doğru metotların aktarımını hedeflemektedir.



İÇERİK

Modül 1: Temel Malzeme Şekillendirme ve İmalat Bilgisi

- Giriş
- Temel Malzeme Bilgisi
- Malzeme Şekillendirme Yöntemleri

Modül 2: Teknik Resim Okuma ve Tolerans Bilgisi

- Teknik Resmin Önemi
- Teknik Resim Araç ve Gereçleri
- Çizgi
- İzdüşüm
- Görünüş
- Ölçek ve Ölçülendirme
- İşaret ve Anlamlar
- Temel Toleranslandırma Kavramları
- Toleranslandırma Prensipleri ve Toleranslandırma Normları

Modül 3: Üretim Yöntemleri

- Talaşlı İmalat Yöntemlerinde Kullanılan tezgahlar ve kullanım amaçları
- Talaşlı Üretim Yöntemlerinde Yüzey pürüzlülüğü
- Talaşlı İmalat Ürün Hataları
- Kaynaklı İmalat Yöntemleri ve Standart Gösterimleri
- Kaynaklı İmalat Ürün Hataları



- Plastik Şekil Verme Prensibi
- Plastik Şekillendirme Yöntemleri
- Plastik Şekillendirmede Üretim Hataları

Modül 4: Kalite Kontrol

- Kalite Kavramı
- Kalite Kavramının Evrimi
- Müşteri İsteklerinin Garanti Edilmesinde Kalite Kontrolün Araç Olarak Kullanımı
- Kalite Kontrol Teknikleri ve Kontrol Kartları Uygulamaları
- Kalite Kontrolde Veri Toplama ve Değerlendirme, Verilerin İstatistiksel Değerlendirilmesi

Modül 5: Ölçme Tekniği ve Kalibrasyon Bilgisi

- Ölçme Kavramı
- Ölçüm Sistemleri
- Ölçme Yöntemleri
- Kalibrasyon Kavramı
- Akış Şemaları ve Snoopikler
- Kontrol Planı
- Ölçüm Sistemleri Analizi
- Değerlendirme ve Sınavı

YÖNTEM

Katılımcılar sayısına göre eğitimin başında 2 veya daha fazla takıma ayrılmaktadır. Teorik bilginin aktarımına paralel olarak eğitim boyunca sürekli olarak uygulamalarla konular pekiştirilmektedir. Eğitim sırasında oluşturulan takımların uygulamalardaki başarıları eğitmen tarafından puanlanarak; rekabet içinde dinamik bir öğrenme atmosferi yaratılmaktadır.

Eğitim başında ve sonunda gerçekleştirilen çoktan seçmeli sınavlar yardımı ile bilgi seviyelerindeki artış ölçülmektedir. Sonuç olarak katılımcıların eğitim sırasındaki performansları ile sınav sonucunda elde ettikleri başarı seviyesi dikkate alınarak, toplam başarı puanı oluşturulmaktadır.

InoTec sertifika programı katılımcılarına, uygulama metodu itibarıyla fark yaratan, günümüzün sürekli gelişen sanayi koşullarına paralel olarak geliştirilen, proaktif yaklaşımı eğitimler sağlamaktadır.

KATILIMCI PROFİLİ

İmalat sektöründe kurumların tüm kalite kontrol ekibi.

SÜRE

6 Gün

