

AÇIKLAMA

Otomotiv sektöründe, iş yapış şekline vazgeçilmez parametre; yeni ürünleri devreye alırken ilk aşamada hatasız, verimli ve düşük maliyetli ürünler elde etmek için oluşturulmuş “İleri Ürün Kalite Planlama” sürecidir. Bu süreçle sürdürülebilir iyileştirme mantığını temel alan ölçüde, müşteri isteklerine hassas, hızlı ilerleyen ve hızlı reaksiyon göstermeyi ön planda tutan sisteme geçilmesi hedeflenmektedir. Önde gelen ana sanayi firmaları ve otomotiv sektöründe faaliyet gösteren şirketlere ürün tedarik eden kuruluşların; kendi bünyelerindeki çalışanlarına entegre etmesi gereken,

- APQP – PPAP
- FMEA
- SPC
- MSA
- Kontrol Planları
- 5S
- 8D

gibi konuları kapsamında bulunduran zengin içerikli sertifika programı; InoTec ‘in Küresel Rekabet Ortamında Kurumsal Dönüşüm Projesi ve diğer eğitim programlarındaki deneyimi ile ortaya konulmuş, ülkemizde benzeri bulunmayan içerik ve eğitim metotlarıyla sunulmaktadır.

“On Adımda PPAP Yolculuğu” adıyla oluşturulan program, Fiyat teklifi sunumundan itibaren, on adımda müşteri isteklerine uygun etkin proses dizaynı sonucu üretilmiş parçaların PPAP dosyaları ile sunumuna kadar geçen tüm süreci ele almaktadır.

AMAÇ

Sertifika Programının temel amacı;

- Otomotiv sektöründe bilinen ve kullanılması zorunlu tekniklerin entegre bir şekilde katılımcılara aktarımını sağlamak,
- Yıllardan bu yana dağınık olarak sunulan ve aslında birbirlerini zincirlerin halkası gibi takip eden tekniklerin gerçek sırası içinde sunumunu gerçekleştirmek,
- Yeni ürün devreye alma sürecinde çalışmalara katılan her seviyeden kurum çalışanının gerekli bilgi ile donatılarak, kurumlarında bu sürecin etkin işleyişini sürdürmelerine olanak sağlamaktır.

İÇERİK

1. Modül: Tanımlama (D)

Temel İstatistiksel Kavramlar
Proje tanımlama (Proje Yönetimi)
Süreç kavramı
Ürün ağaçları

2. Modül: Ölçme (M)

Acil durum planı

3. Modül: Analiz (A)

Proseste Hata Türleri ve Etkileri Analizi (PFMEA)
Poka Yoke
Kontrol Planı
MSA (GRR) ve Kalibrasyon kavramı

4. Modül: İyileştirme (I)

Yalın üretim teknikleri
Just –in-time (JIT) ilkeleri
5S

5. Modül: Kontrol (C)

Makine yeterlilik araştırması (Cm, Cmk)
Proses yeterlilik araştırması (Cp, Cpk)
Kontrol kartları (x – R Kartları)
Kök neden analizi ve 8D
PPAP Sunum Süreci
Dokümantasyon hazırlığı
Kapanış ve özet

YÖNTEM

Katılımcılar sayısına göre eğitimin başında 2 veya daha fazla takıma ayrılmaktadır. Teorik bilginin aktarımına paralel olarak eğitim boyunca sürekli olarak uygulamalarla konular pekiştirilmektedir. Eğitim sırasında oluşturulan takımların uygulamalardaki başarıları eğitmen tarafından puanlanarak; rekabet içinde dinamik bir öğrenme atmosferi yaratılmaktadır.

Eğitim başında ve sonunda gerçekleştirilen çoktan seçmeli sınavlar yardımı ile bilgi seviyelerindeki artış ölçülmektedir. Sonuç olarak katılımcıların eğitim sırasındaki performansları ile sınav sonucunda elde ettikleri başarı seviyesi dikkate alınarak, toplam başarı puanı oluşturulmaktadır.

InoTec sertifika programı katılımcılarına, uygulama metodu itibarıyla fark yaratan, günümüzün sürekli gelişen sanayi koşullarına paralel olarak geliştirilen, proaktif yaklaşımli eğitimler sağlamaktadır.



KATILIMCI PROFİLİ

Otomotiv sektöründe çalışan veya çalışma isteğinde bulunan en az iki yıllık yüksek okul mezunu her seviyeden kurum personeli.



SÜRE

6 Gün

