

### AÇIKLAMA

Yalın üretim, minimum kaynak kullanarak, minimum maliyetle, israfsız ve yalın operasyonlarla ürün üretilmesidir. Yalın ve israfsız üretim, müşteri açısından katma değeri olmayan;

- Kalıp değiştirme,
- Kalite kontrol,
- Stok,
- Beklemeler,
- Hatalı üretim, vb aktiviteleri ve süreleri minimuma indirmek demektir.

Yalın üretim, yukarıda örnekleri verilmiş olan, değer katmayan aktiviteleri ortadan kaldırarak üretimi yalınlaştırmayı, ürünün üretim hattında geçirdiği süreyi kısaltmayı ve bu sayede üretimi hızlandırmayı amaçlar. Yalın Üretim, üretim hızını artırırken kalite, maliyet ve teslimat performanslarında da önemli ölçüde iyileştirmeler sağlar. Yalın Üretim Sertifika Programı sayesinde;

- Verimliliği yüksek,
- Karlı,
- Sürekli olarak kendisini geliştiren,
- Kaynaklarını optimum kullanan,
- Sürdürülebilir başarılar elde eden,
- Rekabet gücü yüksek kurumların oluşturulmasına katkıda bulunulacaktır.

### AMAÇ

Sertifika Programının temel amacı;

- Firmaların israflarından arınmasında ve geleceğine katma değer yaratan faaliyetlerini ön plana çıkararak yön vermesinde temel etken olan yalın üretim prensipleriyle düşünme ve uygulama tekniğinin aktarımının katılımcılara sağlanması
- Uygulama faaliyetlerinde katılımcıların firmalarının mevcut düzenini inceleme fırsatı yakalaması ve tecrübelerin paylaşımıyla çözümlenmesi

### İÇERİK

#### Modül 1: Yalın Düşünme Yeteneğini Kazanma

- Kalite, Maliyet ve Teslimat Süresi Açısından Verimliliğin Önemi
- Yalın Üretimin Tanımı ve Amacı
- Yalın Üretimin Tarihçesi
- Yalın Üretimde Kullanılan Tanımlar

#### Modül 2: Yalın Dönüşüm Stratejilerinin Oluşturulması

- Yalın Dönüşüm Proje Altyapısının Oluşturulması
- Yalın Üretim Ofisi
- Yalın Üretim Organizasyonunun Yapısı ve Oluşturulması

#### Modül 3: Değer Akış Haritalama Tekniği ile Mevcut Durum Analizi

- Süreçlerin Tanımlanması ve Analizinde Kullanılan Teknikler
- Değer Akış Analizi (VSM) ile Yalın Süreçlerin Planlanması

#### Modül 4: Yalın Dönüşüm için Teknikler

- Toyota Üretim Sistemi (TPS)
- Hat Dengeleme
- KANBAN ile Çekme Sistemi
- KAİZEN Hücresel Üretim
- 5S
- Görsel Fabrika
- Poka Yoke
- Görsel Kontrol
- Toplam Üretken Bakım (TPM)
- Tekli Dakikalarda Kalıp Değişirme (SMED)

#### YÖNTEM

Katılımcılar sayısına göre eğitimin başında 2 veya daha fazla takıma ayrılmaktadır. Teorik bilginin aktarımına paralel olarak eğitim boyunca sürekli olarak uygulamalarla konular pekiştirilmektedir. Eğitim sırasında oluşturulan takımların uygulamalardaki başarıları eğitmen tarafından puanlanarak; rekabet içinde dinamik bir öğrenme atmosferi yaratılmaktadır.

Eğitim başında ve sonunda gerçekleştirilen çoktan seçmeli sınavlar yardımı ile bilgi seviyelerindeki artış ölçülmektedir. Sonuç olarak katılımcıların eğitim sırasındaki performansları ile sınav sonucunda elde ettikleri başarı seviyesi dikkate alınarak, toplam başarı puanı oluşturulmaktadır.

InoTec sertifika programı katılımcılarına, uygulama metodu itibarıyla fark yaratan, günümüzün sürekli gelişen sanayi koşullarına paralel olarak geliştirilen, proaktif yaklaşımli eğitimler sağlamaktadır.



#### KATILIMCI PROFİLİ

Kuruluşların teknik kadrosunda yer alan her kademedeki çalışanlar.



#### SÜRE

6 Gün

