

AÇIKLAMA

Tersine (Hata Türleri ve Etkileri Analizi) FMEA olarak dilimize çevrilebilecek olan FMEA türü, yeni ürünler seri imalata alınma aşamasından itibaren müşteri geri bildirimleri, kalite kontrol verileri, operatör geri bildirimleri, bakım sistemi verileri, lojistik faaliyetlerinden elde edilen veriler göz önünde bulundurularak tespit edilen fiili hataların mevcut FMEA hataları ile karşılaştırılıp, varsa atlanan hataların veya analizinde yapılmış yanlışların dikkate alındığı bir takım etkinliğidir. Ürün devreye alma çalışmaları aşamasından itibaren seri imalat onayı + 3 ay süre boyunca uygulanması en etkili olacaktır.

Reverse FMEA'nın temel faaliyeti seri imalata alınma aşamasından itibaren prosesin yerinde incelenerek fiili hatalarının tespiti ve bu hataların hali hazırda ürünü devreye almadan önce yapılan PFMEA hataları ile karşılaştırmaya dayanır. Böylece öngörülen hatalara ilave olarak öngörülmeyen ama tespit edilen hatalar PFMEA formlarına aktarılmış ve düzeltilmiş olur.

Reverse FMEA, FMEA çalışmalarının "miş" gibi yapılması yerine gerçekten yapılmasını garanti eder.

Reverse FMEA'in faydalarını şu şekilde tanımlayabiliriz:

- Sürekli iyileştirme döngüsünü sağlar
- Öngörülmeyen ama fiili olarak görülen hataların çözülmesini ve FMEA formlarına yansıtılmasını sağlar
- PFMEA çalışmasının kağıt üzerinde kalmasını önler
- FMEA Ekiplerinin bilgi birikimini geliştirir
- Şirketin öğrenilmiş dersler dağarcığına katkıda bulunur
- Ürünün hatalarının hızla azaltılması sağlar
- Mevcut ürünün periyodik olarak tekrar değerlendirilmesine imkan verir
- Düşünce ile fiiliyatın karşılaştırılmasına imkan verir.

Sonraki ürünlerin devreye alınması sürecinde gerçekleştirilecek olan PFMEA faaliyetleri sırasında daha verimli ve etkin olunmasının önu açılır

AMAÇ

- Reverse FMEA yaklaşımı ile mevcut FMEA çalışmalarının "miş" gibi yapılması yerine gerçekten yapılmasını temin etmek.

İÇERİK

1. Giriş
2. Reverse FMEA
3. APQP Süreci ve FMEA Çalışmalarının Yeri
4. AIAG-VDA'ya Göre FMEA Uygulama Adımları
5. Proses FMEA Uygulaması
6. Reverse FMEA Uygulama Adımları
7. Proses Analiz Metotları ve Reverse FMEA'da Kullanımı
8. Reverse FMEA Uygulaması
9. FMEA Revizyonu ve PPAP Sunum Faaliyetlerine Etkileri
10. Raporlama ve Sunum

YÖNTEM

Katılımcılar sayısına göre eğitimin başında 2 veya daha fazla takıma ayrılmaktadır. Teorik bilginin aktarımına paralel olarak eğitim boyunca sürekli olarak uygulamalarla konular pekiştirilmektedir. Eğitim sırasında oluşturulan takımların uygulamalardaki başarıları eğitim tarafından puanlanarak; rekabet içinde dinamik bir öğrenme atmosferi yaratılmaktadır.

Eğitim başında ve sonunda gerçekleştirilen çoktan seçmeli sınavlar yardımı ile bilgi seviyelerindeki artış ölçülmektedir. Sonuç olarak katılımcıların eğitim sırasındaki performansları ile sınav sonucunda elde ettikleri başarı seviyesi dikkate alınarak, toplam başarı puanı oluşturulmaktadır.



KATILIMCI PROFİLİ

Yeni ürünlerin devreye alma süreci içinde yer alan veya teknik birimlerde çalışan kurum personeli.



GEREKLİ ÖN BİLGİLER

PFMEA Eğitimi almış olmak. PFMEA Eğitimi almamış katılımcıların çoğunlukta olduğu bir grupta bu eğitim 3 gün süre ile uygulanarak PFMEA'nın temelleri ve uygulamaları hakkında bilgi verilir.



SÜRE

2 Gün